

修整刀具



KAPP NILES

金刚石成形修整滚轮



针对外齿的连续磨削加工，我们可提供柔性或工件特定的金刚石修整滚轮，以及拓扑修整结合陶瓷的刚玉砂轮和CBN砂轮。

我厂生产的金刚石修整滚轮，质量优异性能出色，通过以下生产和质量特点体现：

- 使用连续展成模拟计算刀具几何，确保满足客户关于齿向扭曲量，齿廓修整和齿根形式的需要
- 交货滚轮附带机床特定的刀具数据单
- 具有高耐磨性的化学气向沉积CVD金刚石膜层，用于模数较小的金刚石滚轮的边缘加固，如有需要，也可实现整个修整齿廓的加固
- 高精度的径跳和端跳检测面，用于机床内部的校准
- 金刚滚轮可精磨
- 可完整重镀
- 可达到模数<1.0毫米的技术规格
- 可实现2.0微米之内的齿廓精度

我们的修整刀具在连续展成磨削加工时，设计为带有自然扭曲量，在拓扑连续磨削加工时，采用可影响的扭曲量（轻度扭曲量）。
多槽全齿廓修整滚轮用于快速高效的修整砂轮，除此之外，修整滚轮还可采用带或不带齿顶修整器的设计。

用于修整蜗杆砂轮齿槽的金刚石成形修整滚轮：



**金刚石全齿廓修整滚轮，
多槽加工，W-L-VPX**

用于齿槽的修整



**金刚石成形修整滚轮
W-L-OK**

用于齿槽的修整
不带齿顶修整器



**金刚石成形修整滚轮
W-L-MK-MZ**

用于齿槽的修整
配有齿顶修整器
带齿根加工



**金刚石成形修整滚轮
W-L-MK-OZ**

用于齿槽的修整
配有齿顶修整器
不带齿根加工

用于修整蜗杆砂轮齿形的金刚石成型修整滚轮：



**对式金刚石成形修整滚轮
W-Z**

用于齿形的修整
在多轴修整器上使用



**金刚石成形修整滚轮
W**

拓扑加工，
可广泛投入使用



**金刚石成形修整滚轮
W-Z-MK-MZ**

用于齿形的修整
配有齿顶修整器
带齿根加工



**金刚石成形修整滚轮
W-Z-MK-OZ**

用于齿形的修整
配有齿顶修整器
不带齿根加工